



Raccords à sertir press fittings

Raccords à sertir

Press fittings

Série
41
RACCORDS
A SERTIR

LES RACCORDS À SERTIR, UNE NOUVELLE FAÇON ÉCONOMIQUE ET RAPIDE DE RÉALISER VOS CIRCUITS DE FLUIDES GÉNÉRAUX (EAU, AIR COMPRIMÉ, GAZ ...)

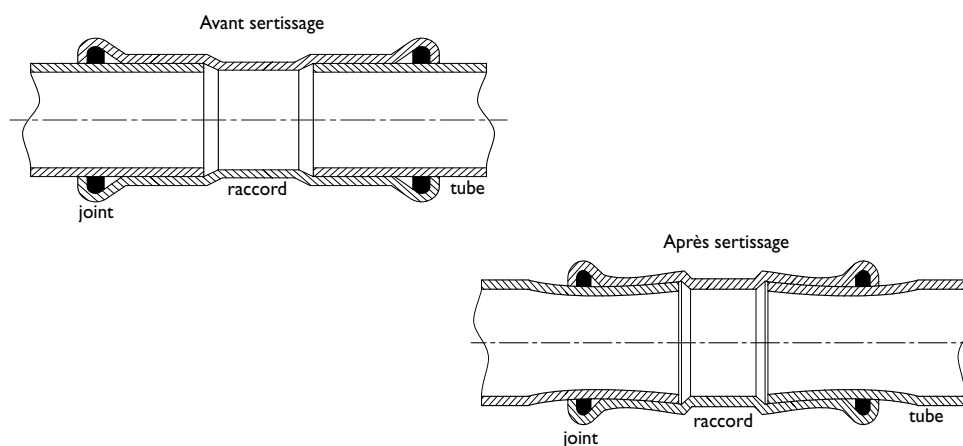
GÉNÉRALITÉS :

Nos raccords à sertir sont disponibles en acier inoxydable ou en cupronickel.

La gamme étendue des raccords à sertir permet de réaliser tous types d'installations sans soudure. En cas de besoin, les tubes peuvent être cintrés à froid (rayon mini = $3,5 \times \varnothing$ tube). Jusqu'au \varnothing 18 mm, ce cintrage peut-être effectué sur site avec une simple cintreuse du commerce.

Les vannes, soupapes, filtres et autres accessoires de tuyauterie industrielle peuvent être raccordés facilement grâce aux nombreux raccords mixtes (avec filetage ou taraudage Gaz, à bride ISO...). Les raccords à sertir sont pourvus aux extrémités de chambres toroïdales équipées d'un joint (ce joint peut-être en EPDM, FKM ou NBR selon les applications).

Le sertissage provoque une déformation contrôlée du tube et du raccord, ce qui donne la résistance mécanique désirée et interdit toute rotation ou séparation des parties assemblées. Le joint torique est comprimé contre l'extérieur du tuyau, donnant ainsi l'étanchéité à la jonction.



Sommaire

Notice de montage des raccords à sertir	P. 4
Raccords à sertir - GAMME INOX	P. 5


Notice de montage des raccords à sertir


User instructions for press fittings

Série
41
RACCORDS
A SERTIR


ÉTAPES POUR RÉALISER UN SERTISSAGE


POUR OBTENIR L'ASSURANCE D'UN RÉSULTAT IMPECCABLE (ÉTANCHÉITÉ, RÉSISTANCE MÉCANIQUE), IL SUFFIT DE RESPECTER QUELQUES RÈGLES SIMPLES DE TRAVAIL :

- 


1 Avant de monter un accessoire, s'assurer qu'il est propre et que les joints sont correctement positionnés dans les gorges.
- 

2 **Le tube doit être coupé à angle droit** à l'aide d'un outil adapté (coupe-tube, scie à dents fines...) et **soigneusement ébavuré et nettoyé (à l'intérieur comme à l'extérieur)** pour éviter tout risque de détérioration des joints du raccord et ainsi garantir l'étanchéité après sertissage.

Retrouvez les accessoires (coupe-tube et ébavureurs) p. 33.
- 

3 Le tube doit être enfoncé jusqu'à la butée prévue par le raccord. Si le raccord n'a pas d'épaulement, il existe une profondeur d'emboîtement à respecter pour chaque diamètre de tube (Consultez le tableau 5 p.34).
Il est conseillé de marquer systématiquement cette profondeur sur le tube avant l'assemblage de manière à détecter tout déplacement éventuel avant le sertissage. Pour faciliter ce marquage, vous pouvez **utiliser l'indicateur de profondeur** présenté p.33
- 

4 L'extrémité du tube doit être enfoncée dans le raccord en poussant axialement et avec une légère rotation. **Ne pas enfoncer le tube obliquement au risque de déplacer ou d'endommager le joint.**

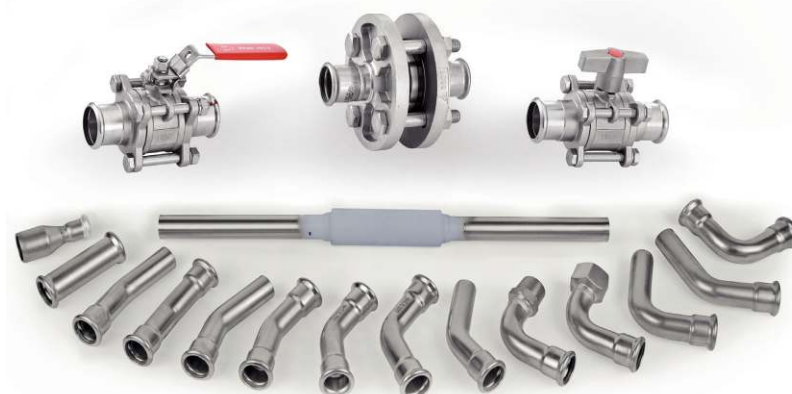
Pour favoriser l'emboîtement, les parties peuvent être lubrifiées à l'eau pure ou savonneuse. **L'usage d'huile ou de graisse comme lubrifiant est interdit.**
- 

5 Positionnez sur la machine à sertir la mâchoire correspondant au diamètre. Il existe des mâchoires de diamètres 15 / 18 / 22 / 28 et 35. Pour les diamètres 42 et plus, il est nécessaire de positionner au préalable un adaptateur.
Attention : pour le sertissage en Ø108 il est nécessaire d'utiliser successivement deux adaptateurs.

Raccords à sertir - Gamme INOX

Stainless steel press fittings

Série
41
RACCORDS
A SERTIR



Les raccords à sertir en acier inoxydable ont été conçus pour réaliser de façon sûre et économique des réseaux de plomberie, de chaufferie et des réseaux pour l'industrie.

Ces produits sont proposés avec une gamme de tubes spécifiques, du Ø 15 au Ø 108 mm, en acier inoxydable 1.4404 (AISI 316L) et 1.4307 (304L) hypere trempés - (voir p. 19).

Le sertissage s'effectue en quelques secondes à l'aide d'une sertisseuse adaptée, avec mâchoires à profil type « M ». Des sertisseuses sont proposées à la vente en fin de catalogue, et sont disponibles également en location (nous consulter).

Nous pouvons délivrer des certificats matières 3.1 pour tous nos produits.

EXEMPLES D'APPLICATIONS :

- ✓ L'eau potable froide ou chaude (ACS)
- ✓ Le traitement d'eau
- ✓ Les réseaux anti-incendie
- ✓ Les conduites sous vide
- ✓ L'air comprimé et les gaz inertes
- ✓ Le chauffage et la climatisation
- ✓ Les installations solaires

LIMITES D'APPLICATIONS :

- ✓ Pression de fonctionnement maxi : 16 Bar selon les applications (nous consulter)
- ✓ Dépression maxi : -0,95 Bar
- ✓ Température : -20°C à +120°C (joint EPDM)

PRINCIPALES HOMOLOGATIONS :

- ✓ ACS n°16ACCN260
- ✓ CSTB n°3971-132-2171
- ✓ DVGW n°8501CL0201
- ✓ ABS, Loyd's, BV, DNV, RINA, ...

Raccords à sertir

Inox 316L

Stainless steel press fittings



-0,95 Bar / 16 Bar
-20°C / +120°C

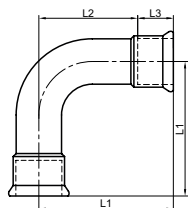


Série
41
RACCORDS
A SERTIR



Coude 90° 1,5D Femelle / Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM

90° Female / Female elbow to press - M type

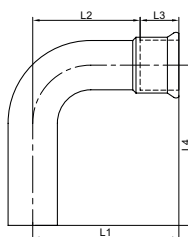


Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Poids (kg)
15	56	36	20	0,058
18	61	40	21	0,077
22	72	51	21	0,115
28	83	59	24	0,160
35	93	66	27	0,219
42	108	76	32	0,308
54	125	87	38	0,458
76,1	180	125	55	1,243
88,9	191	127	64	1,527
108	250	172	78	2,382



Coude 90° 1,5D Mâle / Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM

90° Male / Female elbow to press - M type

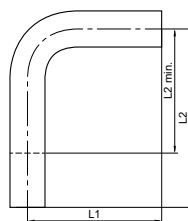


Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	Poids (kg)
15	56	36	20	62	0,058
18	61	40	21	67	0,077
22	72	51	21	83	0,115
28	83	59	24	91	0,160
35	93	66	27	96	0,219
42	108	76	32	112	0,308
54	125	87	38	130	0,458
76,1	180	125	55	187	1,243
88,9	191	127	64	199	1,527
108	250	172	78	259	2,382



Coude 90° 1,5D Mâle / Mâle à sertir - profil M - 316L

90° Male / Male elbow to press - M type



Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L2 min. (mm)	Poids (kg)
15	70	120	58	0,098
18	70	120	63	0,112
22	70	120	70	0,142
28	80	120	80	0,188
35	120	200	100	0,390
42	150	250	120	0,525
54	200	300	145	0,915

Raccords à sertir

Inox 316L

Stainless steel press fittings



-0,95 Bar / 16 Bar
-20°C / +120°C

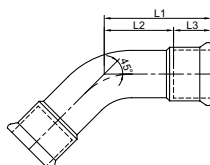


Série
41
RACCORDS
A SERTIR



CoUDE 45° I,5D Femelle / Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM

45° Female / Female elbow to press - M type

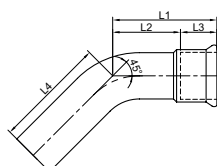


Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Poids (kg)
15	45	25	20	0,048
18	51	30	21	0,068
22	57	36	21	0,093
28	63	39	24	0,134
35	68	41	27	0,176
42	78	46	32	0,246
54	87	49	38	0,357
76,1	126	71	55	0,913
88,9	128	64	64	1,165
108	155	77	78	1,704



CoUDE 45° I,5D Mâle / Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM

45° Male / Female elbow to press - M type

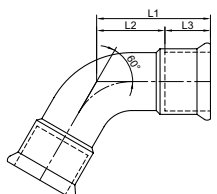


Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	Poids (kg)
15	45	25	20	48	0,048
18	51	30	21	55	0,068
22	57	36	21	61	0,093
28	63	39	24	68	0,134
35	68	41	27	71	0,176
42	78	46	32	82	0,246
54	87	49	38	92	0,357
76,1	126	71	55	133	0,913
88,9	128	64	64	136	1,165
108	155	77	78	164	1,704



CoUDE 60° I,5D Femelle / Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM

60° Female / Female elbow to press - M type

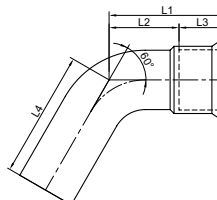


Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Poids (kg)
15	38	18	20	0,049
18	41	20	21	0,057
22	47	26	21	0,088
28	55	31	24	0,122
35	75	48	27	0,191
42	87	55	32	0,269
54	97	59	38	0,389
76,1	141	86	55	1,062
88,9	146	82	64	1,291
108	182	104	78	1,963



CoUDE 60° I,5D Mâle / Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM

60° Male / Female elbow to press - M type



Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	Poids (kg)
15	49	29	20	55	0,055
18	54	33	21	60	0,057
22	55	34	21	62	0,099
28	55	31	24	65	0,122
35	75	48	27	78	0,191
42	87	55	32	91	0,269
54	97	59	38	102	0,389
76,1	141	86	55	148	1,062
88,9	146	82	64	154	1,291
108	182	104	78	191	1,963

Les cotes d'encastrement sont susceptibles de varier. Merci de nous consulter en cas de cote impérative. Dimensions can change without notice. For imperative sizes, call us.
Prix E.H.T. - Informations techniques et illustrations non contractuelles / Technical data subject to change.

Raccords à sertir

Inox 316L

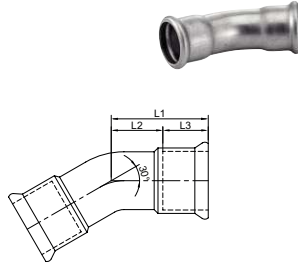
Stainless steel press fittings



-0,95 Bar / 16 Bar
-20°C / +120°C

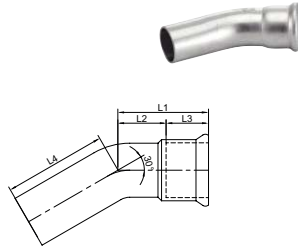


Série
41
RACCORDS
A SERTIR



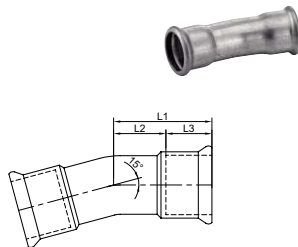
Coude 30° 1,5D Femelle / Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM
30° Female / Female elbow to press - M type

Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Poids (kg)
15	35	15	20	0,047
18	36	15	21	0,054
22	41	20	21	0,078
28	47	23	24	0,108
35	62	35	27	0,163
42	71	39	32	0,227
54	77	39	38	0,318
76,1	113	58	55	0,887
88,9	112	48	64	1,039
108	131	53	78	1,476



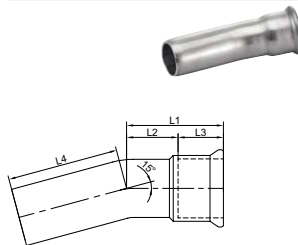
Coude 30° 1,5D Mâle / Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM
30° Male / Female elbow to press - M type

Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	Poids (kg)
15	42	22	20	48	0,049
18	36	15	21	43	0,054
22	53	32	21	58	0,089
28	47	23	24	54	0,108
35	62	35	27	65	0,163
42	71	39	32	75	0,227
54	76	38	38	81	0,318
76,1	113	58	55	120	0,887
88,9	112	48	64	120	1,039
108	131	53	78	140	1,476



Coude 15° 1,5D Femelle / Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM
15° Female / Female elbow to press - M type

Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Poids (kg)
15	35	15	20	0,047
18	36	15	21	0,054
22	41	20	21	0,078
28	47	23	24	0,108
35	56	29	27	0,148
42	64	32	32	0,207
54	69	31	38	0,286
76,1	100	45	55	0,794
88,9	98	34	64	0,918
108	109	31	78	1,252



Coude 15° 1,5D Mâle / Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM
15° Male / Female elbow to press - M type

Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	Poids (kg)
15	40	20	20	45	0,046
18	36	15	21	43	0,054
22	49	28	21	54	0,083
28	47	23	24	54	0,108
35	56	29	27	59	0,148
42	64	32	32	68	0,207
54	69	31	38	74	0,286
76,1	100	45	55	107	0,794
88,9	98	34	64	106	0,918
108	109	31	78	118	1,252

Les cotes d'encastrement sont susceptibles de varier. Merci de nous consulter en cas de cote impérative. Dimensions can change without notice. For imperative sizes, call us.
Prix €H.T. - Informations techniques et illustrations non contractuelles / Technical data subject to change.

Raccords à sertir

Inox 316L

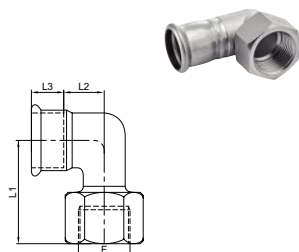
Stainless steel press fittings



-0,95 Bar / 16 Bar
-20°C / +120°C



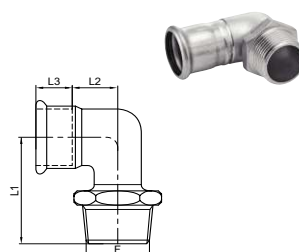
Série
41
RACCORDS
A SERTIR



Coude 90° Femelle à sertir / taraudage Gaz - profil M - 316L - EPDM

90° elbow Female to press / BSP female thread - M type

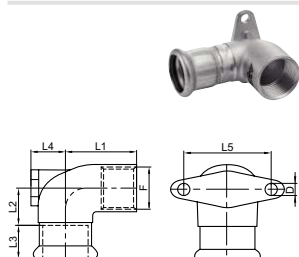
Ø ext tube (mm)	F (pouces)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Poids (kg)
15	1/2"	29	27	20	0,090
18	1/2"	30	27	21	0,102
22	3/4"	35	32	21	0,186
28	1"	41	37	24	0,312
35	1 1/4"	49	43	27	0,399



Coude 90° Femelle à sertir / filetage Gaz conique - profil M - 316L - EPDM

90° elbow Female to press / BSPT Male thread - M type

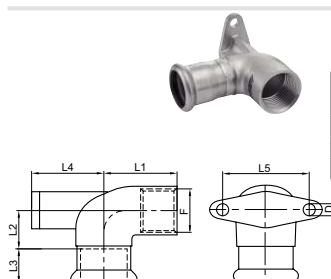
Ø ext tube (mm)	F (pouces)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Poids (kg)
15	1/2"	33	27	20	0,088
18	1/2"	34	27	21	0,105
22	3/4"	41	33	21	0,148
28	1"	45	36	24	0,258
35	1 1/4"	59	43	27	0,432
42	1 1/2"	60	52	32	0,478
54	2"	74	54	38	0,825



Equerre murale *courte* Femelle à sertir / taraudage Gaz - profil M - 316L - EPDM

Wall plate elbow female to press / BSP female thread - M type

Ø ext tube (mm)	D (mm)	F (pouces)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	Poids (kg)
15	5	1/2"	30	28	20	13	34	0,104
18	5	1/2"	30	28	21	13	34	0,110
22	6	3/4"	34	32	21	17	40	0,148



Equerre murale *longue* Femelle à sertir / taraudage Gaz - profil M - 316L - EPDM

Extension wall plate elbow to press / BSP female thread - M type

Ø ext tube (mm)	D (mm)	F (pouces)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	Poids (kg)
15	5	1/2"	30	24	20	35	34	0,134
18	5	1/2"	30	28	21	35	34	0,140
22	6	3/4"	34	32	21	31	40	0,168

Raccords à sertir

Inox 316L

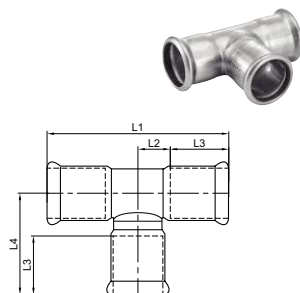
Stainless steel press fittings



-0,95 Bar / 16 Bar
-20°C / +120°C



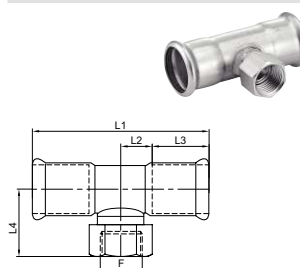
Série
41
RACCORDS
A SERTIR



Té égal Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM

Equal tee Female to press - M type

Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	Poids (kg)
15	66	13	20	39	0,064
18	70	14	21	41	0,080
22	80	19	21	44	0,108
28	88	20	24	50	0,148
35	105	25,5	27	57	0,200
42	116	25	32	66	0,282
54	144	34	38	79	0,422
76,1	242	66	55	116	1,270
88,9	250	63,5	64	128	1,430
108	310	77	78	155	2,865



Té Femelle à sertir / piquage taraudage Gaz - profil M - 316L - EPDM

Female tee to press with BSP Female thread - M type

Ø ext tube (mm)	F (pouces)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	Poids (kg)
15	1/2"	66	13	20	35,2	0,074
18	1/2"	68	13	21	36,7	0,086
22	1/2"	80	19	21	39	0,110
22	3/4"	80	19	21	42	0,126
28	1/2"	88	20	24	42	0,174
28	3/4"	88	20	24	45	0,154
35	1/2"	105	25,5	27	44,5	0,182
35	3/4"	105	25,5	27	47,5	0,198
42	1/2"	114	25	32	48	0,234
42	3/4"	114	25	32	51	0,245
54	1/2"	144	34	38	55	0,348
54	3/4"	144	34	38	58	0,363
54	2"	144	34	38	79	0,775
76,1	3/4"	242	66	55	69	0,960
76,1	2"	242	66	55	90	1,190
88,9	3/4"	250	61	64	76	1,920
88,9	2"	250	61	64	97	1,490
108	3/4"	310	77	78	85	1,720
108	2"	310	77	78	106	2,270

Raccords à sertir

Inox 316L

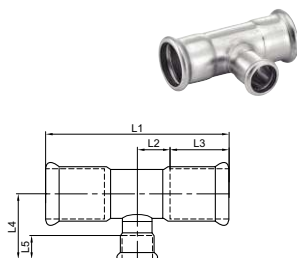
Stainless steel press fittings



-0,95 Bar / 16 Bar
-20°C / +120°C



Série
41
RACCORDS
A SERTIR



Tê réduit Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM

Reducing tee Female to press - M type

O ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	Poids (kg)
18-15-18	68	13	21	40	20	0,074
22-15-22	80	19	21	42	20	0,098
22-18-22	80	19	21	43	21	0,102
28-15-28	88	20	24	45	20	0,129
28-18-28	88	20	24	46	21	0,132
28-22-28	88	20	24	47	21	0,136
35-15-35	105	25,5	27	47,5	20	0,137
35-18-35	105	25,5	27	48,5	21	0,174
35-22-35	105	25,5	27	49,5	21	0,178
35-28-35	105	25,5	27	52,5	24	0,194
42-15-42	114	25	32	51	20	0,222
42-18-42	114	25	32	52	21	0,232
42-22-42	114	25	32	53	21	0,234
42-28-42	114	25	32	56	24	0,242
42-35-42	114	25	32	60	27	0,258
54-15-54	144	34	38	58	20	0,320
54-18-54	144	34	38	59	21	0,350
54-22-54	144	34	38	60	21	0,380
54-28-54	144	34	38	63	24	0,365
54-35-54	144	34	38	67	27	0,365
54-42-54	144	34	38	73	32	0,394
76,1-22-76,1	242	66	55	71	21	1,000
76,1-28-76,1	242	66	55	74	24	1,005
76,1-35-76,1	242	66	55	78	27	1,028
76,1-42-76,1	242	66	55	84	32	1,028
76,1-54-76,1	242	66	55	90	38	1,150
88,9-22-88,9	250	61	64	78	21	1,160
88,9-28-88,9	250	61	64	81	24	1,180
88,9-35-88,9	250	61	64	85	27	1,255
88,9-42-88,9	250	61	64	91	32	1,277
88,9-54-88,9	250	61	64	97	38	1,297
88,9-76,1-88,9	250	61	64	123,5	55	1,435
108-22-108	310	77	78	87	21	1,780
108-28-108	310	77	78	90	24	1,860
108-35-108	310	77	78	94	27	1,820
108-42-108	310	77	78	100	32	1,890
108-54-108	310	77	78	106	38	1,900
108-76,1-108	310	77	78	132,5	55	2,040
108-88,9-108	310	77	78	137,5	64	2,250

Raccords à sertir

Inox 316L

Stainless steel press fittings



-0,95 Bar / 16 Bar
-20°C / +120°C

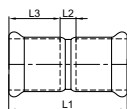


Série
41
RACCORDS
A SERTIR



Manchon Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM

Coupling to press - M type

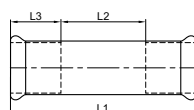


Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Poids (kg)
15	48	8	20	0,034
18	50	8	21	0,042
22	51	9	21	0,054
28	56	8	24	0,073
35	68	14	27	0,105
42	74	10	32	0,145
54	94	18	38	0,215
76,1	125	15	55	0,510
88,9	144	16	64	0,695
108	172	16	78	1,035



Manchon long ajustable Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM

Adjustable long coupling to press - M type

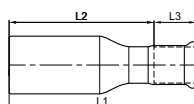


Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (maxi) (mm)	L3 (mini) (mm)	Poids (kg)
15	80	40	20	0,054
18	80	38	21	0,068
22	84	42	21	0,085
28	90	42	24	0,113
35	102	48	27	0,157
42	120	56	32	0,215
54	139	63	38	0,313
76,1	226	116	55	0,930
88,9	255	127	64	1,340
108	304	148	78	1,855



Réduction Mâle / Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM

Male / Female reducer to press - M type



Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Poids (kg)
18-15	62	42	20	0,045
22-15	72	52	20	0,053
22-18	70	49	21	0,056
28-15	80	60	20	0,065
28-18	74	53	21	0,069
28-22	77	56	21	0,077
35-15	81	61	20	0,090
35-22	85	64	21	0,095
35-28	83	59	24	0,113
42-22	93	74	21	0,141
42-28	96	72	24	0,155
42-35	103	76	27	0,169
54-28	118	94	24	0,207
54-35	116	89	24	0,226
54-42	118	86	24	0,246
76,1-42	157	125	32	0,430
76,1-54	157	119	38	0,465
88,9-54	168	130	38	0,560
88,9-76,1	180	125	55	0,775
108-54	181	143	38	0,800
108-76,1	208	153	55	0,975
108-88,9	198	134	64	1,050

Raccords à sertir

Inox 316L

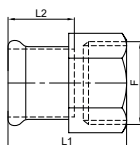
Stainless steel press fittings



-0,95 Bar / 16 Bar
-20°C / +120°C



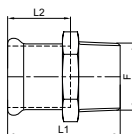
Série
41
RACCORDS
A SERTIR



Raccord Femelle à sertir / taraudage Gaz - profil M - 316L - EPDM

Adapter female to press / BSP Female thread - M type

Ø ext tube (mm)	F (pouces)	L1 (mm)	L2 (mm)	Poids (kg)
15	1/2"	39	20	0,046
15	3/4"	42	20	0,084
18	1/2"	39	21	0,066
18	3/4"	42	21	0,087
22	1/2"	39	21	0,100
22	3/4"	42	21	0,090
22	1"	45	21	0,148
28	3/4"	44	24	0,155
28	1"	47	24	0,169
28	1 1/4"	49	24	0,172
35	1"	63	27	0,170
35	1 1/4"	67	27	0,198
35	1 1/2"	67	27	0,366
42	1 1/4"	73	32	0,248
42	1 1/2"	73	32	0,270
54	1 1/2"	79	38	0,406
54	2"	98	38	0,618



Raccord Femelle à sertir / filetage Gaz conique - profil M - 316L - EPDM

Adapter female to press / BSPT Male thread - M type

Ø ext tube (mm)	F (pouces)	L1 (mm)	L2 (mm)	Poids (kg)
15	1/2"	43,5	20	0,065
15	3/4"	46	20	0,119
18	1/2"	43,5	21	0,064
18	3/4"	46	21	0,089
22	1/2"	43,5	21	0,087
22	3/4"	46	21	0,089
22	1"	48	21	0,157
28	1/2"	43,5	24	0,098
28	3/4"	46	24	0,106
28	1"	48	24	0,119
28	1 1/4"	51	24	0,196
35	1"	69	27	0,115
35	1 1/4"	72	27	0,179
35	1 1/2"	72	27	0,240
42	1 1/4"	78	32	0,204
42	1 1/2"	78	32	0,228
54	1 1/2"	86	38	0,246
54	2"	90	38	0,423
76,1	2 1/2"	132	55	0,961
88,9	3"	140	64	1,143

Les cotes d'encastrement sont susceptibles de varier. Merci de nous consulter en cas de cote impérative. Dimensions can change without notice. For imperative sizes, call us.
Prix E.H.T. - Informations techniques et illustrations non contractuelles / Technical data subject to change.

Raccords à sertir

Inox 316L

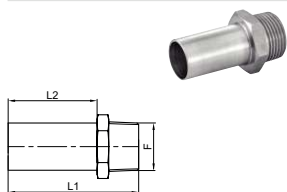
Stainless steel press fittings



-0,95 Bar / 16 Bar
-20°C / +120°C



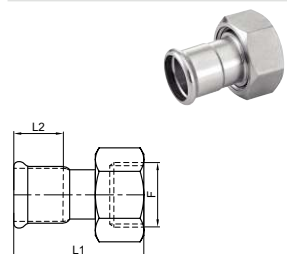
Série
41
RACCORDES
A SERTIR



Raccord Mâle à sertir / filetage Gaz conique - profil M - 316L

Adapter Male to press / BSPT Male thread - M type

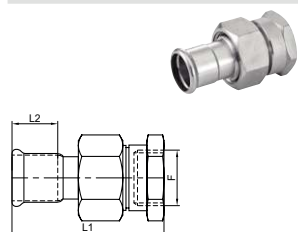
Ø ext tube (mm)	F (pouces)	L1 (mm)	L2 (mm)	Poids (kg)
18	1/2"	68	45	0,076
22	3/4"	70	45	0,101
28	1"	75	48	0,130
35	1*1/4	80	50	0,227



Manchon Femelle à sertir / écrou tournant taraudage Gaz profil M - 316L - EPDM

Coupling to press / BSP rotating nut - M type

Ø ext tube (mm)	F (pouces)	L1 (mm)	L2 (mm)	Poids (kg)
15	1/2"	51	20	0,072
15	3/4"	57	20	0,116
18	3/4"	57	21	0,120
22	1"	60	21	0,142
28	1*1/4	65	24	0,254
35	1*1/2	70	27	0,286
42	2"	77	32	0,502
54	2"	97	38	0,508



Raccord union Femelle à sertir / taraudage Gaz - profil M - 316L - EPDM

Union connector female to press / BSP Female thread - M type

Ø ext tube (mm)	F (pouces)	L1 (mm)	L2 (mm)	Poids (kg)
15	3/4"	79,5	20	0,178
15	1/2"	78	20	0,174
18	3/4"	78	21	0,220
18	1/2"	78	21	0,180
22	3/4"	83	21	0,266
22	1"	86	21	0,352
28	1"	91	24	0,496
35	1*1/4	98	27	0,540
42	1*1/2	108	32	0,580
54	2"	130	38	0,845

Raccord union avec joint plat - Fibres

Raccords à sertir

Inox 316L

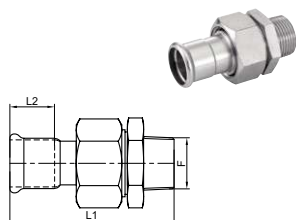
Stainless steel press fittings



-0,95 Bar / 16 Bar
-20°C / +120°C



Série
41
RACCORDS
A SERTIR

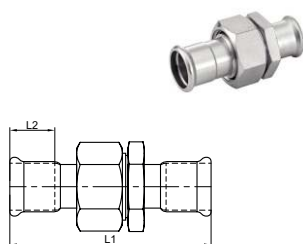


Raccord union Femelle à sertir / filetage Gaz conique - profil M - 316L - EPDM

Union connector female to press / BSPT Male thread - M type

Ø ext tube (mm)	F (pouces)	L1 (mm)	L2 (mm)	Poids (kg)
15	3/4"	85	20	0,186
15	1/2"	83	20	0,187
18	3/4"	85	21	0,182
18	1/2"	83	21	0,186
22	1/2"	86	21	0,262
22	3/4"	88	21	0,278
22	1"	93	21	0,362
28	1"	98	24	0,466
35	1"1/4	106	27	0,450
42	1"1/2	117	32	0,925
54	2"	139	38	1,065

Raccord union avec joint plat - Fibres

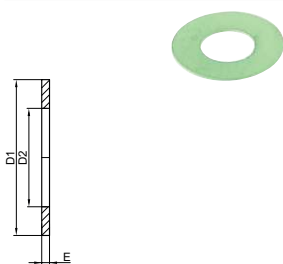


Raccord union Femelle / Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM

Union connector female / female to press - M type

Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Poids (kg)
15	90	20	0,186
18	90	21	0,187
22	94	21	0,362
28	99	24	0,416
35	126	27	0,540
42	142	32	0,925
54	168	38	1,065

Raccord union avec joint plat - Fibres



Joint pour écrou tournant et raccord union - Fibres

Gasket for free shank nut and union - Fibers

F" (pouces)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)
1/2"	19	12	2
3/4"	24	16,5	2
1"	30	21,5	2
1"1/4	38,5	29	2
1"1/2	44,5	32	2
2" (pour Ø42)	56	42	2
2" (pour Ø54)	56	44	2

Raccords à sertir

Inox 316L

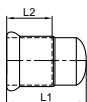
Stainless steel press fittings



-0,95 Bar / 16 Bar
-20°C / +120°C



Série
41
RACCORDS
A SERTIR

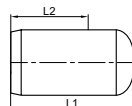


Bouchon Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM

Female plug to press - M type

Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Poids (kg)
15	28	20	0,024
18	29,5	21	0,030
22	31	21	0,041
28	35	24	0,051
35	48	27	0,071
42	58	32	0,100
54	65	38	0,154

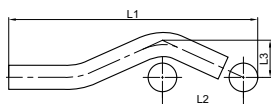
Ø 76 à 108 sur demande



Bouchon Mâle à sertir - profil M - 316L

Male plug to press - M type

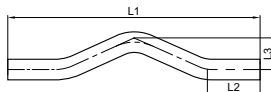
Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Poids (kg)
15	59	20	0,016
18	63	21	0,048
22	66	21	0,054
28	75	24	0,082
35	83	27	0,115
42	104	32	0,173
54	118	38	0,260
76,1	172	55	0,423
88,9	192	64	0,470
108	226	78	0,670



S de chevauchement Mâle / Mâle à sertir - profil M - 316L

Male / Male pipe bridge to press - M type

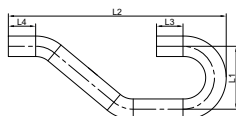
Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Poids (kg)
15	155	54	31	0,080
18	167	59,5	34	0,100
22	177	64,5	37	0,128
28	215	75	43	0,212



Chicane Mâle / Mâle à sertir - profil M - 316L

Male / Male Pipe quibble to press - M type

Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Poids (kg)
15	202	31	47	0,115
18	215	34	48	0,146
22	225	37	48	0,185
28	280	43	65	0,300



Crosse d'évêque à sertir - profil M - 316L

Bishop crosier to press - M type

Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	Poids (kg)
15	46	208	55	34	0,061
18	54	218	35	35	0,147
22	68	246	35	35	0,246
28	86	283	38	52	0,375

Raccords à sertir

Inox 316L

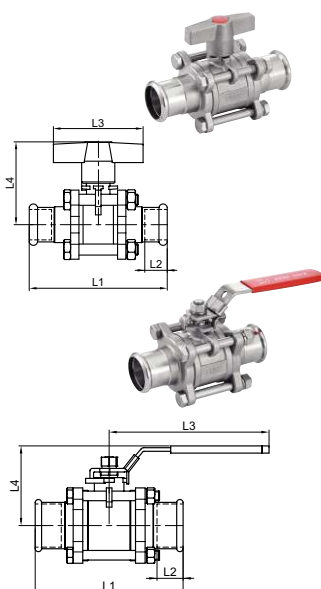
Stainless steel press fittings



-0,95 Bar / 16 Bar
-20°C / +120°C



Série
41
RACCORDS
A SERTIR



Vanne 3 pièces PN16 Femelle / Femelle à sertir - profil M - 316L

3-PC full bore ball valve NPI6 to press - M type

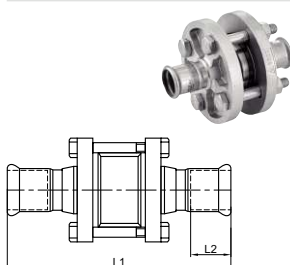
Ø (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	Poids (kg)
15	88,5	20	66	55	0,534
18	96	21	66	56	0,542
22	101	21	66	61	0,775
28	130	24	66	64	1,160
35	143,5	27	145	77	1,780
42	158	32	191	97	2,900
54	185	38	195	107	4,480
76,1	251	55	228	121	7,350

Poignée papillon jusqu'au Ø28

Poignée cadencassable à partir de Ø35

Joints raccords EPDM / Joints vanne PTFE

Pour les Ø88,9 et Ø108 nous consulter



Clapet anti retour PN16 Femelle / Femelle à sertir - profil M - 316L

Non-return Valve NPI6 to press - M type

Ø ext tube (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Poids (kg)
15	133	20	1,230
18	135	21	1,332
22	144	21	1,730
28	152	24	1,700
35	166	27	3,920
42	184	32	4,510
54	208	38	5,360
76,1	268	55	7,010
88,9	286	64	12,240
108	330	78	14,792

Clapet métal/métal
Joints raccords EPDM

Raccords à sertir

Inox 316L

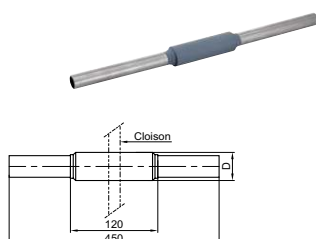
Stainless steel press fittings



-0,95 Bar / 16 Bar
-20°C / +120°C



Série
41
RACCORDS
A SERTIR



Passage de cloison étanche Mâle / Mâle à sertir - profil M - 316L

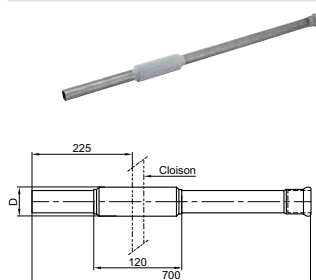
Male / Male pipe penetration to press - M type

Ø ext tube (mm)	D (mm)	Poids (kg)
15	25	0,457
18	30	0,620
22	33	0,700
28	37	0,772
35	43,5	0,929
42	53	1,290
54	69	2,000
76,1	88,5	2,867
88,9	107	4,143
108	131,5	5,927

Utilisation pour les passages de cloisons étanches en construction navale

Tube à sertir en inox 316L

Enveloppe extérieure à souder sur cloison en Fe 320 - DIN2394



Passage de cloison étanche Mâle / Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM

Male / Female pipe penetration to press - M type

Ø ext tube (mm)	D (mm)	Poids (kg)
15	25	0,587
18	30	0,777
22	33	0,896
28	37	1,024
35	43,5	1,247
42	53	1,673
54	69	2,501
76,1	88,5	3,826
88,9	107	5,274
108	131,5	7,322

Utilisation pour les passages de cloisons étanches en construction navale

Tube à sertir en inox 316L

Enveloppe extérieure à souder sur cloison en Fe 320 - DIN2394

EPDM



FKM



NBR



Joint pour raccords à sertir

Gasket for press fittings

Ø ext tube (mm)
15
18
22
28
35
42
54
76,1
88,9
108

EPDM : monté en standard sur les raccords à sertir

Température : de -20°C à +120°C

Exemples d'utilisation : eau potable chaude ou froide, traitements des eaux, chauffage et climatisation... ACS

FKM : à commander séparément / livré non monté

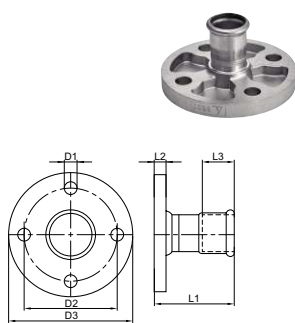
Température : de -20°C à +200°C

Exemples d'utilisation : installations de chauffage solaire, huiles, air comprimé... NON ACS

NBR : à commander séparément / livré non monté

Température : de -20°C à +95°C

Exemples d'utilisation : huiles, dérivés de pétrole, air comprimé... NON ACS

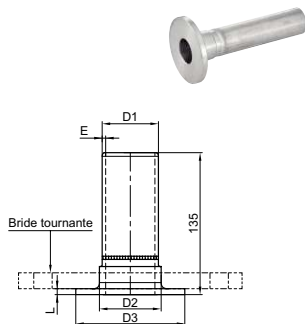


Bride PN10/16 Femelle à sertir - profil M - 316L - EPDM

Flange NP10/16 to press - M type

Ø ext tube (mm)	Bride (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Poids (kg)
15	DN 15	4 x 14	65	95	54	14	20	0,558
18	DN 15	4 x 14	65	95	55	14	21	0,576
22	DN 20	4 x 14	75	105	58	16	21	0,760
28	DN 25	4 x 14	85	115	61	16	24	0,925
35	DN 32	4 x 18	100	140	65	16	27	1,340
42	DN 40	4 x 18	110	150	71	16	32	1,505
54	DN 50	4 x 18	125	165	79	18	38	1,890
76,1	DN 65	4 x 18*	145	185	106	18	55	2,250
76,1	DN 65	8 x 18*	145	185	106	18	55	2,200
88,9	DN 80	8 x 18	160	200	113	20	64	3,200
108	DN 100	8 x 18	180	220	130	20	78	3,620

*Usage dans la profession : 4 trous - La norme privilégie 8 trous



Collet Mâle à sertir pour bride PN10/16 - profil M - 316L

Collar NP10/16 to press - M type

Bride (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L (mm)	E (mm)	Poids (kg)
DN 20	22	27	58	6	1,5	0,232
DN 25	28	32	68	6	1,5	0,302
DN 32	35	40	78	6	1,5	0,404
DN 40	42	46,5	88	6	1,5	0,475
DN 50	54	59	102	6	1,5	0,695
DN 65	76,1	78	122	6	2	0,985
DN 80	88,9	91	138	10	2	1,325
DN 100	108	110	158	10	2	1,605