

## DESCRIPTION

Primaire anticorrosion pour surfaces acier, à séchage rapide. Recouvrement universel.

## DOMAINE D'APPLICATION

**IPR** est le primaire idéal pour le traitement anticorrosion de carrosseries, structures métalliques, matériel de travaux publics et matériel agricole, et plus généralement, comme base anticorrosion de machines-outils et équipements réalisés en acier, en phase de fabrication et/ou de montage.

Son séchage rapide permet la mise en œuvre de la peinture d'un plus grand nombre d'éléments, en diminuant la quantité d'accessoires ou équipements nécessaires dans les process de fabrication.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Présentation :	Monocomposant
Couleur :	Beige et brun-rouge
Finition :	Mate
Poids spécifique :	1,5 ± 0,1
Epaisseur sèche recommandée :	30 microns par couche
% Solides en volume :	52% ± 1%.
Rendement :	17,3 m <sup>2</sup> /L. = 11,6 m <sup>2</sup> / Kg
Sec au toucher :	30 minutes à 20°C
Délai de recouvrement :	Après 24 heures, au pistolet
Application :	Brosse, rouleau et pistolet
Diluant recommandé :	<b>T-2.</b>
COV à la livraison :	430 g/l

## TRAITEMENT PREALABLE DES SURFACES

Doit être appliqué sur acier propre et dégraissé. En cas de surfaces oxydées, éliminer la rouille par ponçage ou brossage à la brosse acier, jusqu'au degré de soins St.2 (selon norme ISO 8501-1). Non approprié pour application sur surfaces en acier galvanisé ou autres métaux que l'acier.

## MODE D'APPLICATION

Homogénéiser la peinture avant utilisation.

Appliquer de préférence au pistolet, mais peut également être appliqué à la brosse ou au rouleau.

<b>Brosse :</b>	Diluer avec 0 à 5% de <b>T-2</b>
<b>Rouleau :</b>	Diluer avec 0 à 5% de <b>T-2</b> . Utiliser des rouleaux de laine à poils ras.
<b>Pistolet aérogaphique:</b>	Diluer avec 5 à 12% de <b>T-2</b>
<b>Pistolet airless :</b>	Diluer avec 0 à 12% de <b>T-2</b> Buse 0,011" à 0,015". Pression en bout de buse, 180 à 200 kg/cm <sup>2</sup> COV dil. 12% : < 500g/l
<b>Pistolet électrostatique:</b>	Non approprié.
<b>Immersion :</b>	Non approprié.

Comme tous les revêtements et peintures, l'application doit être réalisée sur substrats fermes et secs, à une température du support supérieure de 3°C au point de rosée, avec une température ambiante non inférieure à 10°C et une H.R. de 80% maximum.

## PRECAUTIONS

Effectuer l'application dans une zone abondamment ventilée, si nécessaire, en utilisant les moyens de ventilation appropriés.

Nous recommandons l'utilisation des équipements de protection individuelle appropriés afin d'éviter l'ingestion, l'inhalation ou le contact avec la peau. Pendant l'application, prendre toutes les précautions d'usage contre les risques d'incendie.

Bien refermer les fûts après utilisation. Ne pas rejeter les résidus dans les égouts.

Stabilité de stockage : 1AN, dans son conditionnement d'origine, fermé et sous abri, dans un lieu frais et sec.

## OBSERVATIONS

Nous certifions que la qualité de nos produits est conforme à nos conditions générales de vente et de livraison. Les conseils techniques d'utilisation que nous communiquons (oraux, écrits ou par voie d'essais) sont le résultat de nos connaissances et de nos expériences actuelles. Ils ne constituent que de simples indications qui n'engagent pas notre responsabilité. Il vous appartient de vérifier, en effectuant vos propres contrôles et essais, que les produits livrés correspondent aux procédures et aux objectifs recherchés. Après livraison, l'utilisation et l'application des produits échappant à nos contrôles, notre responsabilité ne peut en aucun cas être engagée si les résultats obtenus sont différents de ceux décrits ci-dessus. Nos recommandations en matière de sécurité peuvent s'ajouter à celles que vous auriez vous-mêmes définies, plus adaptées à vos conditions de travail ou à vos locaux. Nos systèmes sont garantis si leur destination finale est conforme aux indications spécifiées dans le « Domaine d'application ». Pour des applications différentes, veuillez consulter notre Département Technique afin de réaliser les tests préalables adaptés au nouveau système. Dans tous les cas, l'adéquation du système avec le cahier de charges devra être vérifiée au préalable. Nous nous réservons la possibilité de modifier les données décrites ci-dessus, sans avertissement préalable, en fonction des évolutions technologiques des produits.

IPR - Edition 06-03-2012 - Annule et remplace les précédentes.

**EUROQUIMICA France, S.A.R.L.**  
RD 820, ZI LAVIGNE  
31190 AUTERIVE (France)  
Tél. +33 (0)5 61 50 51 52 - Fax. +33 (0)5 61 50 02 50

<http://www.euroquimica.com/> / [euroquimicafrance@wanadoo.fr](mailto:euroquimicafrance@wanadoo.fr)

Fabriqué par **Euroquímica Paints, S.A.**

Acreditación Sistema de Calidad

