



Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	10 bar
Hauteur manométrique max. H	10 m
Débit max. Q	39 m ³ /h
Température du fluide min. T_{min}	0 °C
Température du fluide max. T	80 °C
Min. température ambiante T_{min}	0 °C
Température ambiante max. T_{max}	40 °C
Dureté d'eau max. dans les systèmes de bouclage d'eau potable	3,57 mmol/l (20 °dH)

Caractéristiques du moteur

Indice d'efficacité énergétique (IEE)	0.20
Alimentation réseau	1~230 V, 50/60 Hz
Puissance nominale du moteur P_2	0,65 kW
Courant nominal I_N	3,5 A
Vitesse min. n_{min}	800 1/min
Vitesse max. n_{max}	2800 1/min
Puissance absorbée $P_{1 min}$	40 W
Puissance absorbée $P_{1 max}$	800 W
Émission	EN 61800-3 ; 2004+A1 ; 2012 / environnement résidentiel (C1)
Immunité	EN 61800-3 ; 2004+A1 ; 2012 / environnement industriel (C2)
Régulation de vitesse	Convertisseur de fréquence
Classe d'isolation	F
Classe de protection moteur	IPX4D
Protection moteur	Protection interne contre la surchauffe et la surintensité

Matériaux

Corps de pompe	Bronze
Roue	PPE/PS-GF30
Arbre	acier inoxydable
Matériau du palier	Carbone, imprégné de résine

Dimensions de montage

Bride côté aspiration <i>DN_s</i>	DN 65
Bride côté refoulement <i>DN_d</i>	DN 65
Entraxe <i>L₀</i>	340 mm