



Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	10 bar
Débit Q_{max}	2,7 m ³ /h
Hauteur d'alimentation minimale à 50 °C	0,5 m
Hauteur d'alimentation minimale à 95 °C	3 m
Hauteur d'alimentation minimale à 110 °C	10 m
Température du fluide min. T_{min}	-10 °C
Température du fluide max. T_{max}	95 °C
Température max. du fluide à température ambiante max. de +25 °C T_{max}	95 °C
Température max. du fluide à température ambiante max. de +40 °C T_{max}	95 °C
Min. température ambiante T_{min}	-10 °C
Température ambiante max. T_{max}	40 °C

Caractéristiques du moteur

Indice d'efficacité énergétique (IEE)	0.18
Alimentation réseau	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Puissance nominale P_2	15 W
Vitesse min. n_{min}	700 1/min
Vitesse max. n_{max}	3400 1/min
Puissance absorbée P_{1min}	4 W
Puissance absorbée P_{1max}	20 W
Émission	EN 61000-6-3
Immunité	EN 61000-6-2
Compatibilité électromagnétique	EN 61800-3
Passe-câbles à vis	1 x PG11
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IPX4D

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise
Roue	PP-GF40
Arbre	acier inoxydable
Matériau du palier	carbone, imprégné métal

Dimensions de montage

Bride côté refoulement DNd	G 2
Bride côté aspiration DNs	G 2
Entraxe LO	180 mm